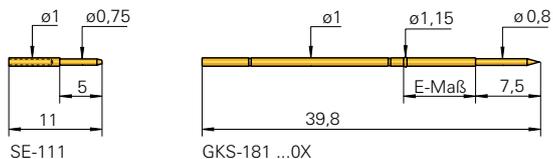


Raster:
 ≥ 1,27 mm
 ≥ 50 Mil

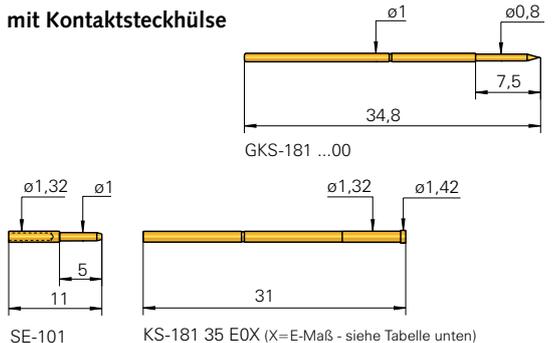
Einbauhöhe: 10,5 / 13,0 / 16,0 mm
 Empfohlener Hub: 5,5 mm

Einbau- und Funktionsmaße

ohne Kontaktsteckhülse



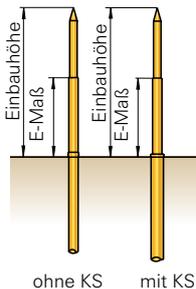
mit Kontaktsteckhülse



E-Maß und Einbauhöhe

Zur Regulierung der Einbauhöhe des Tastkopfes sind Kontaktstifte sowie Kontaktsteckhülsen mit verschiedenen Kragenhöhen (E-Maßen) lieferbar.

E-Maß	Einbauhöhe
03	10,5 mm
05	13,0 mm
08	16,0 mm



Mechanische Daten

Arbeitshub: 5,5 mm
Maximaler Hub: 7,5 mm
Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
alternativ: 0,8 N

Werkstoffe

Kolben: CuBe oder Stahl, vergoldet oder chemisch vernickelt
Stifthülse: Messing, vergoldet
Feder: Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse: Messing, vergoldet

Elektrische Daten

Nennstrom: 2 - 3 A
R_j typisch: < 20 mΩ

Montagebohrung

mit Kontaktsteckhülse: ∅ 1,31 - 1,32 mm
ohne Kontaktsteckhülse: ∅ 1,00 mm

Hinweis:

Ab Raster 1,91 (75 Mil) kann die Kontaktsteckhülse eingesetzt werden.

Werkzeuge:

Setz- und Ziehwerkzeuge für GKS und KS siehe Seite 118.

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Standardveredelung	weitere Versionen	
			∅	Veredelung
3 05		A	∅ 0,80	
3 51		A	∅ 0,80	
3 54		A	∅ 0,80	
2 91		N	∅ 0,80	

Bestellbeispiel

	Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Oberfläche A = Gold N = Nickel	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)
Kontaktstift für Einsatz ohne Hülse:	G K S	1 8 1	3	5 1	0 8 0	A	1 5 0 3
Kontaktstift für Einsatz mit Hülse:	G K S	1 8 1	3	5 1	0 8 0	A	1 5 0 0
Kontaktsteckhülsen:	K S - 1 8 1 3 5 E 03		K S - 1 8 1 3 5 E 05		K S - 1 8 1 3 5 E 08		
Stecker für Direktanschluss an GKS:	S E - 1 1 1						
Stecker für Kontaktsteckhülse:	S E - 1 0 1						