

GKS 713

Drehkontaktstift mit durchgehendem Kolben

Raster:

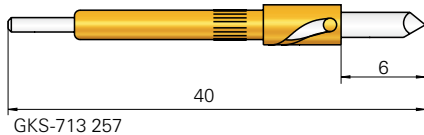
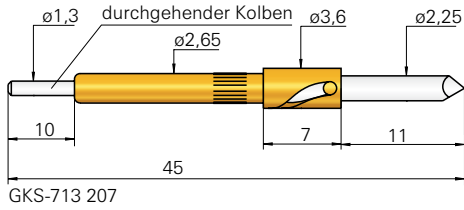
≥ 4,50 mm

≥ 180 Mil

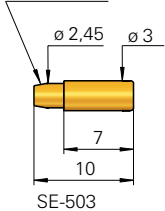
Einbauhöhe: 13,0 bzw. 18,0 mm

Empfohlener Hub: 4,0 mm

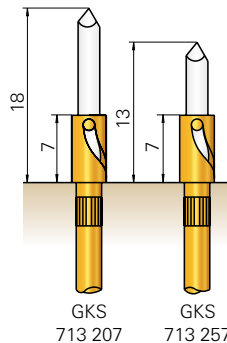
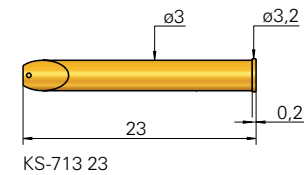
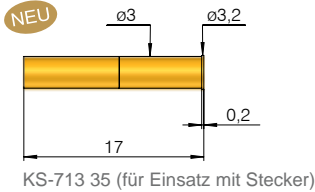
Einbau- und Funktionsmaße



Lötanschluß



NEU



E-Maß und Einbauhöhe

GKS	Einbauhöhe
713 206/207	18 mm
713 256/257	13 mm

Mechanische Daten

Arbeitshub:	4,0 mm
Maximaler Hub:	5,0 mm
Federkraft bei Arbeitshub:	1,5 N
alternativ:	3,0 N; 5,0 N

Elektrische Daten

Nennstrom, Anschluss an KS:	5 - 8 A
Nennstrom, Anschluss an Kolben:	8 A
R _i typisch, Anschluss an KS:	< 30 mΩ
R _i typisch, Anschluss an Kolben:	< 10 mΩ

Werkstoffe

Kolben:	Stahl, rhodiiert
Stifthülse:	Messing, vergoldet
Feder:	Stahl, vergoldet
Kontaktsteckhülse:	Messing, vergoldet

Montagebohrung

mit Kontaktsteckhülse:	∅ 2,98 - 2,99 mm
ohne Kontaktsteckhülse:	∅ 2,66 mm

Lieferbare Kopfformen

Werkstoff	Kopfform	Stift- verle- dung	weitere Versionen	
			∅	Ver- edelung
2 07		R	∅ 2,25	
2 57*		R	∅ 2,25	
2 06		R	∅ 2,25	4,00 R
2 56*		R	∅ 2,25	

*5 mm kürzer

Hinweis:

Die Rändelung am Kontaktstift sorgt für einen sicheren Sitz in der Kontaktsteckhülse bzw. Kontaktträgerplatte.

Werkzeuge:

Setz- und Ziehwerkzeuge für GKS und KS siehe Seite 118.

Bestellbeispiel

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl	Kopfform	Kopfdurch- messer (1/100 mm)	Oberfläche R = Rhodium	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)
----------	------------------------------------	----------	------------------------------------	---------------------------	--------------------	---------------

Kontaktstift:

G K S 7 1 3 2 0 6 2 2 5 R 1 5 0 7

Kontaktsteckhülse:

K S - 7 1 3 2 3 K S - 7 1 3 3 5

Lamellenstecker:

(auf durchgehendes Kolbenende aufsteckbar)

S E - 5 0 3