

M8 St. 0° / M8 Bu. 0° A-kod.

PUR 3x0.25 gr UL/CSA+robot+schleppk. 2m

Zink-Druckguss, Safe-Cover beschichtet Stecker gerade – Buchse gerade

M8 - M8, 3-polig

Art.-Nr. 7005 - M12 Lite - (Kunststoffrändelschraube) auf Anfrage

Abweichende Leitungslängen auf Anfrage lieferbar.

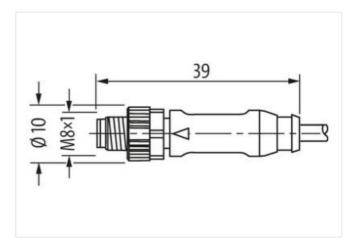
Das Material der Gehäuse ist aus Kunststoff und hat eine gute Chemikalien- und Ölbeständigkeit.

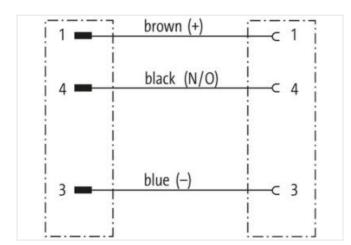
Beim Einsatz aggressiver Medien ist die Materialbeständigkeit applikationsbezogen zu überprüfen. Nähere Details auf Anfrage.

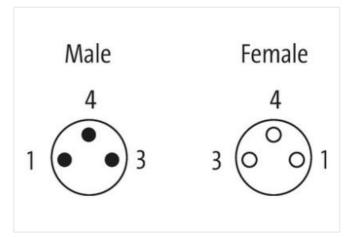
Link zum Produkt

Abbildungen











stay connected

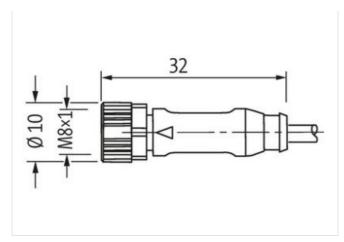


Abbildung stellvertretend











Bauform	
Bauform	88001
Technische Daten	
Betriebsspannung	max. 50 V AC/60 V DC
Betriebsspannung (nur UL-listed)	30 V AC/DC
Bemessungsstoßspannung	1.5 kV
Betriebsstrom je Kontakt	max. 4 A
Polzahl	3
Isolierstoffgruppe	IEC 60664-1, category I
LED-Anzeige	nein
Verriegelung der Steckplätze	Schraubgewinde (M8×1 mm) empf. Anzugsdrehmoment 0.4 Nm, selbstsichernd
Schutzart	IP65, IP66K, IP67 in gestecktem und verschraubtem Zustand (EN 60529)
Material	PUR
Material (Verriegelung)	Zink-Druckguss, Safe-Cover beschichtet
passend für Wellschlauch (Innen-Ø)	6.5 mm
Verschraubung	M8 (SW9)
Allgemeine Daten	
Normen	DIN EN 61076-2-104 (M8)
Befestigungsart	gesteckt, verschraubt
Material (Kontakt)	Kupferlegierung
Material (Kontaktoberfläche)	Au
Material (Dichtung)	FKM
Verschmutzungsgrad	3
Temperaturbereich	-25+85 °C, abhängig von angeschlossener Leitung
Leitungen	
Aderzahl/-querschnitt	3× 0.25 mm ²
Aderisolation	PP (br, bl, sw)
Schleppkettenwerte	10 Mio.
Außen-Ø	4.3 mm ±5%
Kabelkennung	250
Kabeltyp	5 (PUR schweißfunkenbeständig)
Zulassung (Kabel)	cURus (AWM-Style 20549/10493); CE conform
	55.145 (7.11.11 Style 255.16 15 55), 52 55.116.111

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben wurden mit der größtmöglichen Sorgfalt erarbeitet. Für Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität ist die Haftung auf grobes Verschulden begrenzt. Stand: 17.02.2023



Material (Leiter)	Cu-Litze, blank
Widerstand (Leiter)	max. 79 Ω/km (20 °C)
Einzeldraht-Ø (Leiter)	0.1 mm
Aufbau (Leiter)	32× 0.1 mm (Litzenklasse 6)
Querschnitt (Leiter)	3× 0.25 mm²
AWG	ähnlich AWG 24
Material (Aderisolierung)	PP
Materialeigenschaften (Aderisolierung)	FCKW-, halogen-, cadmium-, silikon- und bleifrei
Shore-Härte (Aderisolierung)	74 ±3 D
Ader-Ø inkl. Isolierung	1.25 mm ±5%
Adernfarbe/Nummerierung	br, sw, bl
Verseilverbund	3 Adern verseilt
Schirmung	nein
Material (Mantel)	PUR
Materialeigenschaften (Mantel)	FCKW-, halogen-, cadmium-, silikon- und bleifrei, matt, adhäsionsarm, maschinell gut verarbeitbar, abriebresistent, hydrolyse-, mikroben- und schweißfunkenbeständig
Shore-Härte (Mantel)	58 ±3 D
Außen-Ø (Mantel)	4.3 mm ±5%
Farbe (Mantel)	grau
Mantelfarbe	grau
chemische Beständigkeit	gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit (EN 60811-404)
thermische Beständigkeit	flammwidrig nach UL, FT2, IEC 60332-1, IEC 60332-2-2, widerstandsfähig gegenüber Funken bei Schweißarbeiten
Nennspannung	300 V AC
Prüfspannung	2500 V AC
Strombelastbarkeit	nach DIN VDE 0298-4
Temperaturbereich (fest)	-40+80 °C
Temperaturbereich (fest)	-40+80 °C, (+90 °C bei max. 10 000 Betriebsstunden)
Temperaturbereich (bewegt)	-25+80 °C
Temperaturbereich (bewegt)	-25+80 °C, (+90 °C bei max. 10 000 Betriebsstunden)
Biegeradius (fest)	5× Außen-Ø
Biegeradius (bewegt)	10× Außen-Ø
Biegeradius (bewegt)	10× Außen-Ø
Anzahl Biegezyklen (Schleppkette)	max. 10 Mio. (25 °C)
Verfahrgeschwindigkeit (Schleppkette)	max. 3.3 m/s
Beschleunigung (Schleppkette)	max. 5 m/s ²
Torsionsbeanspruchung	±360°/m
Anzahl Torsionszyklen	max. 1 Mio. (25 °C)
Torsionsgeschwindigkeit	35 Zyklen/min
Material (Mantel)	PUR (UL/CSA), welding spark

Herstellerartikelnummer

Kabellänge

7000-88001-2500200

2 m